

R359.10

EN: 1.4541 UNS: 321



R359.10 是一种钛稳定不锈钢具有良好的耐晶间腐蚀能力,当暴露在温度 430-820°C (810-1510°F)时出现碳化铬沉淀。由于其具有良好的机械性能,可以在高温工作状态下使用。暴露在温度区间 430-820°C (810-1510°F),对此钢种的整体耐腐蚀能力影响强于钶合金 R358.10钢 (钢号 347)。 典型的应用在紧固件, 金属丝布, 隔屏和焊接结构材料。

化学成分(标称值)%

С	Si	Mn	Cr	Ni	Мо	N	Ti*	
0.030	0.50	1.15	17.8	9.2	<0.60	< 0.020	0.35	
PRE: 19 (耐点腐蚀当量 = Cr + 3.1 x Mo + 25 x N)								

备注 *5x%C

最小

物理性能

状态: 固熔处理

密度	7.9	g / cm ³
弹性模数, E	200 000	GPa
比热0-100°C	480	J / kg°C

典型机械性能

状态: 固熔处理

P (, 0.1	III/C:T			
屈服强度	I	Rp0.2	min.170	N / mm ²
抗拉强度	I	Rm	500-600	N / mm ²
延伸率		A10	min.50	%

热处理

固熔化 处理温度	1050-1120 °C
国格化及连温度	1950-2050 °F

最大工作温度

空气中的工作温度	°C
主でロンド温及	°F
空气中的起皮温度	850 °C
至 气中的起及温度	1560 °F

热导率

20 °C	15.0 W/mK
100 °C	15.5 W / mK
200 °C	17.5 W/mK
400 °C	20.0 W/mK
600 °C	22.5 W/mK
800 °C	25.5 W / mK

热膨胀系数

热膨胀系数 每 °C x 10-6 from 20°C to:

100 °C	16.0
200 °C	16.5
400 °C	17.5
600 °C	19.0
800 °C	19.5
1000 °C	20.0

电阻率

20 °C	700	μΩmm
100 °C	750	μΩmm
200 °C	800	μΩmm
400 °C	950	μΩmm
600 °C	1050	μΩmm
800 °C	1150	μΩmm

