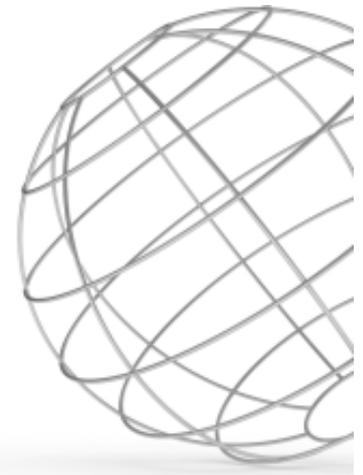




# R646.21

EN: 22 9 3 NL  
AWS: ER 2209



R646.21 主要用于焊接双相钢 SAF 2205 (EN 1.4462) 设计的双相焊接钢,也可用于焊接其它双相钢和奥氏体钢.由于铬和钼含量高,所以这种钢具有非常好的耐一般腐蚀和点腐蚀能力.双相相组织使其具有较高的抗拉强度同时也具有优良的耐应力腐蚀裂纹能力.

## 化学成份 (标准) %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	N		
<0.015	0.40	1.40	23.0	8.7	3.1	0.16		

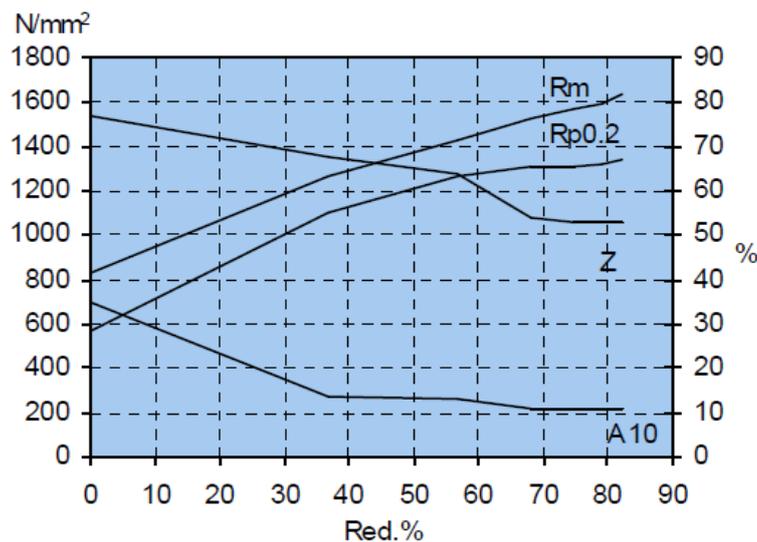
PRE: 36 (耐点腐蚀当量 = Cr + 3.3 x Mo + 16 x N)  
备注 铁素体 :44FN WRC-92


## 典型机械性能

热处理状态: 直接冷却

屈服强度	Rp0.2	≥ 520 N / mm <sup>2</sup>
抗拉强度	Rm	770-870 N / mm <sup>2</sup>
延伸率	A10	≥30 %

## 变形曲线



## 热处理

固熔化处理温度	1100-1150 °C
	2000-2100 °F

## 最大工作温度

空气中的工作温度	最大 280 °C
	540 °F
空气中的起皮温度	850 °C
	1560 °F

## 热导率

20 °C	16.0 W / mK

