



# R847.10

EN: **1.4547**  
**254 SMO**



R847.10 (254 SMO)是一种设计用于最大的耐点腐蚀和间隙腐蚀并且具有良好的耐各种应力腐蚀能力的奥氏体不锈钢。这种钢特别的适用于高氯化物环境下如污水中,海水和高氯化物耐气流腐蚀。典型的应用是海水处理设备部件,化工和食品加工设备以及石油和天然气设备部件。

## 化学成份(标准) %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	N
<0.018	0.35	0.45	19.9	17.9	6.1	0.7	0.20

PRE: 44 (耐点腐蚀当量 = Cr + 3.1 x Mo + 25 x N)

备注:

## 物理性能

状态: 固熔处理

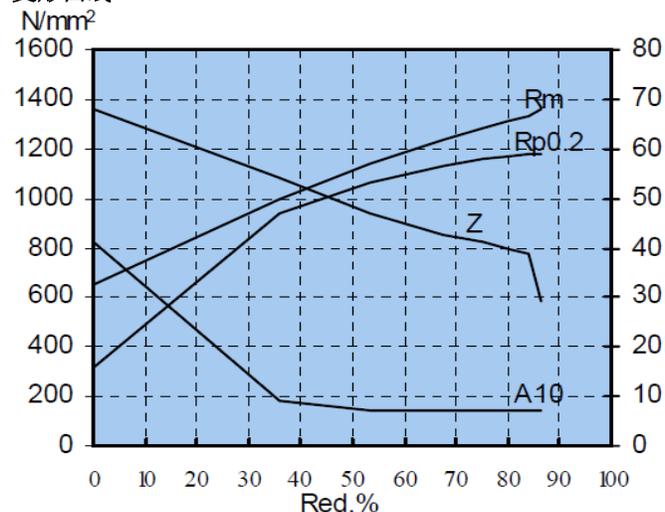
密度	8.0 g / cm <sup>3</sup>
弹性模数, E	200 000 GPa
比热 0-100°C	520 J / kg°C

## 典型机械性能

状态: 固熔处理

屈服强度	Rp0.2	≥250 N / mm <sup>2</sup>
抗拉强度	Rm	600-700 N / mm <sup>2</sup>
延伸率	A10	≥ 55 %

## 变形曲线



## 热处理

固熔化处理温度	1150-1200 °C
	2100-2190 °F

## 最大工作温度

空气中的工作温度	500 °C
	930 °F
空气中的气皮温度	1000 °C
	1830 °F

## 热导率

20 °C	13.5 W / mK
100 °C	14.5 W / mK
200 °C	15.5 W / mK
400 °C	18.5 W / mK
600 °C	21.5 W / mK
800 °C	24.5 W / mK

## 热膨胀系数

热膨胀系数每 °C x 10<sup>-6</sup> 从20°C 到:

100 °C	16.5
200 °C	17.0
400 °C	18.0
600 °C	18.5
800 °C	19.0
1000 °C	19.5

## % 电阻率

20 °C	850 μΩmm
100 °C	900 μΩmm
200 °C	950 μΩmm
400 °C	1100 μΩmm
600 °C	1200 μΩmm
800 °C	1200 μΩmm