



R816.10

EN: 23 12 2 L

AWS: ER309LMo (Mod)

R816.10 (EN 23 12 2

L) 是一种含钼合金的309LMo型的钢种。它主要被设计为用于表面堆焊低合金钢和连接不锈钢和低合金钢的焊丝。当用于表面堆焊时，获得的成分基本等于316型不锈钢。此合金钢种在温度区间 550-950°C(1020-1740°F)对σ相和脆性敏感。

化学成分(标称值) %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	N		
<0.015	0.35	1.50	21.5	15.0	2.7	0.060		

PRE: 31 (耐点腐蚀当量 = Cr + 3.1 x Mo + 25 x N)

备注: 铁素体: 11 铁素体数 DeLong / 9 铁素体数 WRC-92

热处理

固熔处理温度	1040-1100 °C
	1900-2010 °F

物理性能

状态: 固熔处理

密度	7.9 g / cm ³
弹性模量, E	200 GPa
比热0-100°C	500 J / kg°C

最大工作温度

空气中工作温度	350 °C
	662 °F
空气中起皮温度	950 °C
	1740 °F

典型的机械性能

状态: 固熔处理

屈服强度	Rp0.2	≥ . 200 N / mm ²
抗拉强度	Rm	500-600 N / mm ²
延伸率	A10	≥ . 40 %

热膨胀系数

热膨胀 每 °C x 10-6 从 20°C 至:

100 °C	16.0
200 °C	16.5
400 °C	17.5
800 °C	18.5
1000 °C	19.5

变形曲线

