



# R250.19

EN: 1.4016  
Type: 430H



R250.19 是一种碳含量 (0.06%) 比 R250.11 (钢号 430) 稍微高些的不可淬硬型铁素体不锈钢。此钢种通常适合于中等腐蚀-氧化条件下。R250.19 是一种在间断工作状态下可耐温度 870°C (1600°F) 并且在连续工作状态下可耐温度 820°C (1510°F) 耐热不锈钢。用于比 R250.11 机械性能稍高的工况条件下, 象弹簧和幅条。

## 化学成分(标准)%

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	N		
0.065	0.40	0.50	16.8	<0.30	<0.30	0.030		

PRE: 17 (耐点腐蚀当量 = Cr + 3.1 x Mo + 25 x N)

备注

## 物理性能

状态: 退火处理

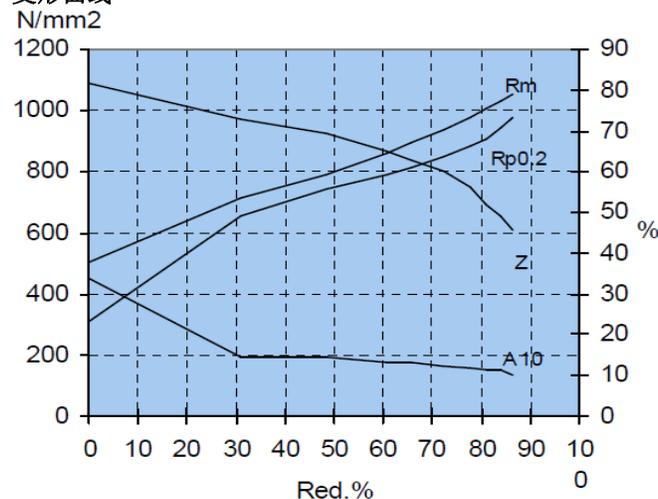
密度	7.7 g/cm <sup>3</sup>
弹性模数E	220 000 GPa
比热 0-100°C	500 J/kg°C

## 典型机械性能

热处理状态: 直接冷却

屈服强度	Rp0.2	≥300 N/mm <sup>2</sup>
抗拉强度	Rm	480-580 N/mm <sup>2</sup>
延伸率	A10	≥30 %

## 变形曲线



## 热处理

退火处理温度	750-800 °C
	1380-1470 °F

## 最大工作温度

空气中的最大工作温度	°C
	°F
空气中的起皮温度	850 °C
	1560 °F

## 热导率

20 °C	22.0 W/mK
100 °C	22.5 W/mK
200 °C	23.5 W/mK
400 °C	24.5 W/mK

## 热膨胀系数

热膨胀系数每 °C x 10<sup>-6</sup> from 20°C to:

100 °C	11.0
200 °C	11.0
400 °C	11.5
600 °C	12.0
800 °C	12.5
1000 °C	13.0

## 电阻率

20 °C	600 μΩmm
100 °C	700 μΩmm
200 °C	750 μΩmm
400 °C	950 μΩmm
600 °C	1100 μΩmm
800 °C	1200 μΩmm