

# VECTOR®

## SPOKE WIRE

### 维科托 - 幅条

法格斯塔不锈钢有限公司成立于1873年，是世界上最优秀的不锈钢盘条和线材生产商之一。使用定制的化学成份使得产品实现了从简单到高端应用的发展。

#### 幅条的重要性能

经过多年与我们的客户紧密合作，我们成功研发出了高性能指标的幅条产品

- 严格的化学成份控制确保极好的产品稳定性
- 稳定的机械性能和规定的变形硬化性能
- 耐腐蚀性能
- 优良的表面状态
- 尺寸可靠，公差范围小。

#### 维科托 (VECTOR®) 幅条

赛车和山地车通常采用我们的高端幅条产品。维科托 (Vector®) 是我们的奥氏体系列幅条产品。通常用于高级赛车、三项全能赛车、山地赛车、电子自动车。源于其有独特的成型性能，因而可以减少中间部分，因此降低的重量，增加了强度，疲劳性能和弹性。在减少后，中间部份可以被压缩在一个模子中形成高流线性形状。在这个系列里，你可以选择到世界上最好的幅条。

我们的研究证明，更好的调整化学成分可以提高抗疲劳性。我们的A1和A2比标准的304材料疲劳性能方面提高了25%。

	欧洲钢号	类型 / 美国焊接协会	法格斯塔	碳 %	硅 %	锰 %	铬 %	镍 %	钼 %	氮 %	抗拉强度 N/mm² (ksi)	冷作硬化 参数	Md30 Nohara	耐点腐蚀 当量
VECTOR® A1	1.4310	302	R 300.20	0.052	0.45	1.20	17.40	8.25	0.50*	0.050	850-1300 (123-189)	128	4	19
VECTOR® A2	1.4310	302Mo	R 300.38	0.10	1.40	1.6	17.20	8.20	0.70	0.030	1300-1500 (189-218)	139	-31	20

\* 最大值

耐点腐蚀当量 =  $Cr + 3.1 * Mo + 25 * N$

#### 标准的幅条用钢

我们推荐如下钢种：

欧洲钢号	类型 / 美国焊接协会	法格斯塔钢号	碳 %	硅 %	锰 %	铬 %	镍 %	钼 %	氮 %	抗拉强度 N/mm² (ksi)	冷作硬化 参数	Md30 Nohara	耐点腐蚀 当量
1.4301	304	R 350.19	0.025	0.40	1.50	18.20	8.20	0.60*	0.050*	900-1200	108	9	20
1.4310	302	R 320.17	0.070	0.45	1.25	18.35	8.10	0.60*	0.040	900-1200	130	-10	20
1.4482	-	R 617.13	0.020	0.65	4.25	20.30	1.80	0.40	0.16	900-1200	-	90	24

\* 最大值

其它钢种可以按要求生产

## 机械性能

我们能够通过选择特定的钢种和专门的工艺来控制机械性能和表面质量。

- **必需有较高的抗拉强度：** 我们提供定制水平的强度其范围是 850-1500 N/mm<sup>2</sup> (123-218 ksi).
- **成型性能：** 在中部减少幅条的直径将节省重量, 增加了强度, 疲劳性能和弹性。直线度, 抗弯性和功丝性能也是一个最重要的要求, 据此可以作出各种类型的幅条线。
- **延伸率：** 通过测试和计算Md30我们可以控制与抗拉强度关于的延伸率。

## 耐腐蚀

耐点腐蚀当量 (耐点腐蚀当量 =  $Cr + 3.1 \times Mo + 25 \times N$ ) 是一个参数比较不同化学成份关于在腐蚀环境下点腐蚀和隙间体腐蚀的性能。数值高意思有更好的耐腐蚀性能。此表中, 介绍了我们推荐幅条的耐点腐蚀当量数值。表面光滑度也是防止腐蚀的重要因素。

## 光亮表面

幅条通常应用在对美学特性有较高要求的环境下。因为表面光亮和没有缺陷是非常重要的要求。我们已经研发了我们自有的不同的先进拉拔方法可以满足从标准到高端表面的要求。

- 法格斯塔维科托 Vector®
- 法格斯塔最高端品牌王室级, 此产品具有最高的机械性能指标。

## 尺寸

标准: 1.50-5.00 mm (.059" - .197")

公差: h9 according to EN 10278

1.50 - 3.00 + 0 / - 0.025

3.01 - 5.00 + 0 / - 0.030

椭圆度: 最大总公差范围内 50%

## 包装方法

按客户要求提供不同的包装方式。详见单页介绍。

