

R320.17

EN: 1.4310

UNS: S30200

T 302/304H



R320.17 (1.4310)

是一种专为制造弹簧开发的奥氏体不锈钢。该钢种具有高强度和优良的抗疲劳性能。由于其化学成分更加标准化，也可用于生产制造常规成型和折弯的线材产品和辐条线。

化学成分(标称值) %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo*	N	Cu*	
0.070	0.45	1.25	18.35	8.10	0.60	0.040	0.50	

PRE: 20 (耐点腐蚀当量 = $Cr + 3.1 \times Mo + 25 \times N$)* 最大值

物理性能

状态: 固熔处理

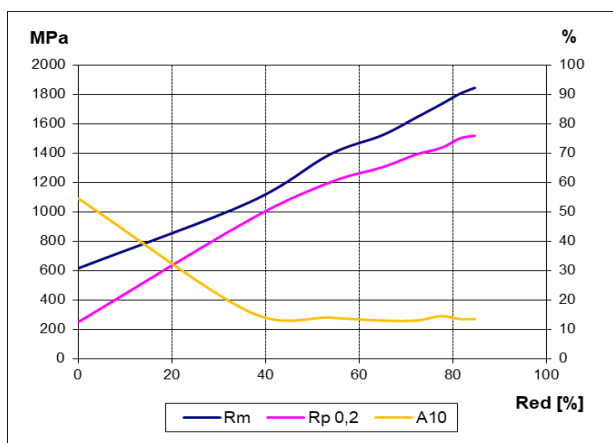
密度	7.9 g / cm ³
弹性模数, E	200 GPa
比热0-100°C	500 J / kg°C

典型机械性能

热处理状态: 固熔化处理

屈服强度	Rp0.2	< 320 N / mm ²
抗拉强度	Rm	560-680 N / mm ²
延伸率	A10	> 45 %

变形曲线



热处理

	1000-1100 °C
固熔处理温度	1832-2012 °F

最大工作温度

空气中工作温度	800 °C
	1472 °F
空气中起皮温度	850 °C
	1562 °F

热导率

20 °C	15.0 W / m°C
100 °C	15.5 W / m°C
200 °C	17.5 W / m°C
400 °C	20.0 W / m°C

热膨胀系数

热膨胀系数每 °C x 10⁻⁶ 从 20°C 到:

100 °C	16.0
200 °C	17.0
300 °C	17.0
400 °C	18.0
500 °C	18.0

电阻率

20 °C	700 μΩmm
100 °C	750 μΩmm
200 °C	800 μΩmm
300 °C	950 μΩmm